

KAYNAKÇI SERTİFİKASI

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Sertifika tanımlaması <i>Designation of Certificate</i>	ISO 9606-1 135 T FW FM1 S t3 D114 PB sl	
WPS- Referans No <i>WPS-Referans No</i>	TOY-PWPS-FW-1.1-D88,9-t2,5	
Sınavı Yapan Kişi ve Yetkili Kuruluş <i>Examiner and Examiner Body</i>	Doğukan POLAT - GEV-GTM	
İşveren <i>Employer</i>	Toy Plastik Elk. Mlz. Tic. Paz. San. Ltd. Şti.	
İşveren Adres <i>Employer Address</i>	Sakarya Sanayi Sitesi 268. Sokak No:2 Erenler / Sakarya	
Kaynakçının Adı Soyadı <i>Welder name</i>	Hüseyin KILIÇ	Sertifika Tarihi / Date of Certificate 16.02.2021
Kimlik No <i>ID No</i>	36665081320	
Doğum Tarihi ve Yeri <i>Date and Place of Birth</i>	19.07.1968 - LİMANDERE	Standart: ISO 9606-1:2017 Sertifika No / Certificate No WC/2021/109
Mesleki Bilgi Yeterliliği <i>Occupational Proficiency</i>	Sınav Yapılmadı / Not Tested	

Değişkenler / Variables	Sınav Parçası / Test pieces	Yeterlilik kapsamı / Qualification range
Kaynak işlemi, işlemleri / Welding Process	135	135,138
Mamul tipi (Plaka veya boru) / Product Type (Plate or Tube)	BORU/Tube	T, P
Kaynak tipi / Type of Weld	FW	FW
Malzeme grubu/grupları / Material Group	1.1	-
İlave Metal Grubu / Filler Metal Group	FM1	FM1, FM2
Kaynak sarf malzemesi / Welding Consumables	S	S, M
Koruyucu Gaz / Protective Gas	M21	Benzer Koruma Gazı / Similar Gas
Yardımcı malzemeler / Auxiliaries	N/A	N/A
Malzeme kalınlığı (mm) / Material Thickness (mm)	3mm	≥3mm
Dolgu Kalınlığı (mm) / Welded Thickness (mm)	N/A	-
Boru dış çapı (mm) / Pipe outside diameter (mm)	114 mm	≥57mm
Transfer Şekli / Transfer Method	Kısa Ark	Kısa Ark, Uzun Ark, Sprey Ark
Akım Tipi / Current Type	DC (+)	-
Kaynak konumu / Welding position	PB	FW:PA,PB
Kaynak ayrıntıları / Welding Details	sl	sl

Yeterlilik testi <i>Types of Tests</i>	Yapıldı ve yeterli <i>Performed and accepted</i>	Yapılmadı <i>Not tested</i>	Sınavı yapan kişi ya da kuruluşun adı <i>Name of examiner or Examining Body</i> Doğukan POLAT Onaylayan Kişi ve Kuruluş yetkili imzası <i>Approval of examiner or examining body</i> Ezgi GÜNAY ŞAHİN Belgelendirme Bölüm Başkanı
Görsel Muayene <i>Visual inspection</i>	X		
Radyografik muayene <i>Radiographic Testing</i>		X	
Kırma testi <i>Fracture Testing</i>			
Eğme deneyi <i>Bending Testing</i>		X	
Çentikli çekme deneyi <i>Notch Tensile Testing</i>		X	
Makro muayene <i>Macro examination</i>	X		

Altı aylık uzatmanın işveren yada kaynak koordinatörü tarafından onaylanması
 Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 month

Tarih / Date	Adı, Görevi veya Ünvanı / Name, Position or Title	İmza / Signature	Bu Belgenin Mülkiyeti GEDİK EĞİTİM VAKFINA aittir. <i>The property of this certificate belongs to GEDİK EDUCATION FOUNDATION</i>
09.08.2021			
09.02.2022			
09.08.2022			
09.02.2023			
09.08.2023			

Sınavı yapan kişi veya kuruluş tarafından müteakip 3 yıl için yeterliliğin uzatılması
 Prolongation for qualification by examining for the following 3 years

Uzatma Tarihi / Date of Prolongation	İmza / Signature	Kaynağın yapıldığı tarih ve yer / Date of welding and place 09.02.2021 / SAKARYA Yeterliliğin geçerliliği / Validity of qualification until 09.02.2024
09.02.2024		

Altı aylık periyotlarla vize işlemi yapılmayan sertifikalar askıya alınacaktır / Six-months period are not built with the visa process will be suspended certificates